



## Cómo funcionan los filtros Dahl

Muchos filtros de combustible actuales no están diseñados para quitar cantidades apreciables de agua. Están diseñados para cumplir su función en un solo paso. Esto significa que deben ser lo suficientemente porosos para permitir un volumen adecuado de flujo, lo cual limita la capacidad de filtrado. Cualquier medio filtrante más restringido (apretado) resultaría en cambios frecuentes del elemento filtrante.

Los prácticos filtros separadores de combustible diesel/agua DAHL, de doble cámara y tres etapas, proporcionan una eficiente separación del agua y filtración de contaminantes en el lado de succión. La clave es el exclusivo cono aliviador de presión, patentado, DAHL, que distribuye el flujo del combustible. Se logra una mayor separación de agua y suciedad cuando el combustible fluye sobre un área más extensa.

Los filtros separadores de combustible diesel/agua DAHL tienen menos resistencia mecánica al flujo que otros separadores, porque la dirección del combustible cambia solamente dos veces. La unidad DAHL quita prácticamente el 100% del agua y la mayoría de los contaminantes del combustible. Esto evita la causa principal de las fallas en el sistema de inyección de combustible diesel.

El filtro separador de combustible/agua DAHL alarga la vida del sistema eliminando el reacondicionamiento de la bomba y de los inyectores causado por combustible contaminado

## Filtros de Combustible y Separadores Dahl

NOTI –  
RETECSA  
OCTUBRE  
2010-

con agua. Para reparar el sistema de inyección en un motor de 6 cilindros, sólo el costo de mano de obra excede el costo de un filtro separador de combustible diesel/agua DAHL.

La instalación de una unidad DAHL reduce la necesidad de reparar la bomba de combustible y/o los inyectores, que bien podría paralizar el equipo por uno o dos días. La pérdida de ingresos por unas pocas horas de paralización del equipo, otra vez, pagaría el costo de un filtro separador de combustible diesel/agua DAHL.

La mayoría de los contaminantes sólidos son separados por el cono aliviador de presión, patentado, en la taza, antes de llegar al elemento filtrante. Otro factor que resulta en menos cambios frecuentes, es papel adicional en el elemento filtrante. Bajo condiciones normales, el elemento filtrante puede durar hasta 64.000 km (40.000 millas).

## Aplicaciones Marina

La Durabilidad marina está asegurada. Las unidades marinas 75, 100-AL, 100-M, 100-M30, 150-AL, 150-M, 200-AL, 200-M, 200-M30, 200-MMV, 200-MMV30, 300-AL, 300-M, 300-MM, 300-MM30, 300-MMV y 300-MMV30 han sobrepasado pruebas severas del U.L. Las pruebas incluyen resistencia al fuego, fatiga por vibración, y golpes térmicos y de impacto. Estos filtros también han cumplido los requerimientos de La Guardia Costera de los EE.UU. para Aplicaciones Marinas



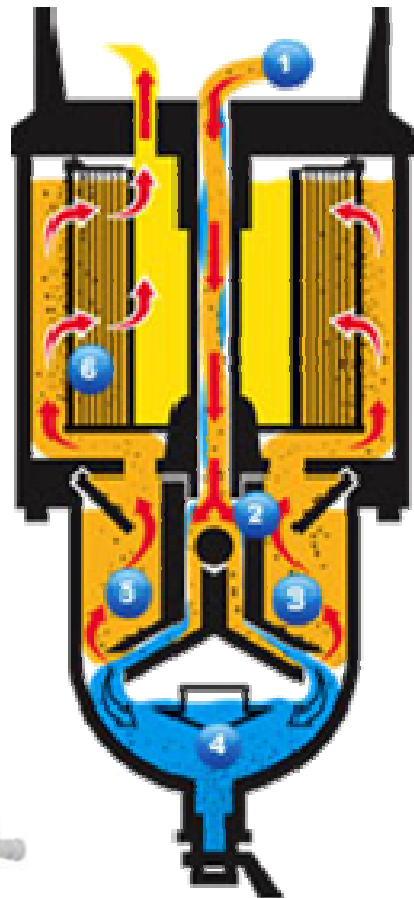
## Funcionamiento de los Filtros de Combustible y Separadores DAHL



1. El combustible contaminado ingresa por la lumbrera de entrada.

3. El flujo de combustible es distribuido por el cono aliviador de presión.

4. La mayoría de las partículas sólidas y el agua decantan a la zona tranquila de la taza. El peso y el tamaño de la gota aumentan gradualmente, lo que causa un flujo hacia abajo al sumidero.



2. El combustible pasa por la válvula de contraflujo (retención)

5. A medida que el combustible es descargado del cono aliviador de presión, se efectúa el 80% de la separación de contaminantes

6. El elemento, el cual contiene el medio filtrante HydroShield™, filtra por completo el combustible. Luego el combustible limpio continua hacia arriba y pasa por la lumbrera de salida al sistema de bombas e inyectores.

